

3RINO2D RINO EVO GTX 2.0



WORKWEAR & RESCUE

• Également indiquée pour les opérateurs de Search & Rescue



- Chaussures de sécurité S3 pour le secours en montagne et les travaux verticaux.
- Pour les brigades de secours des Sapeurs-Pompiers (GMSP).
- Également indiquée pour les terrains gelés grâce à la possibilité d'équiper la semelle de crampons.
- Sans-métal.
- Stabilité parfaite pour marcher sur toutes les surfaces.
- Doublure Gore-Tex® Performance Comfort Footwear optimal pour une vaste gamme de conditions climatiques et pour les activités en plein air.
- Empeigne Imperméable et transpirante (la transpiration est meilleure à 600% par rapport à la valeur préconisée dans la réglementation européenne EN ISO 20345 5.4.6).
- Extrêmement confortable lorsqu'on les porte toute la journée grâce à la semelle intermédiaire en EVA.
- Excellent grip sur les sols irréguliers (la durée de la semelle est supérieure de 30 % à la valeur préconisée par la réglementation européenne EN ISO 20345 5.8.3).
- L'absorption d'énergie au niveau du talon est plus importante de 60% par rapport à la valeur préconisée dans la réglementation européenne EN ISO 20345 6.2.4).
- Semelle antistatique résistante aux huiles et aux hydrocarbures, avec propriétés anti-perforation grâce à la semelle de montage en tissu technique multicouche
- Bande de protection en caoutchouc sur la partie inférieure de l'empeigne sur tout le périmètre.



Description Article : RINO EVO GTX 2.0

Code Article : 3RINO2D

Empeigne

Cuir de bovin nubuck pleine fleur hydrofuge, transpirante, couleur anthracite, épaisseur 2.0-2.2 mm.

Partie supérieure et soufflets

Microfibre suédée de couleur grise, hydrofuge et transpirante, épaisseur 1.2 mm.

Bande périmétrique

Caoutchouc de couleur noire, épaisseur 1.8 mm, hautement résistant à l'abrasion.

Protection malléole

Réalisée dans un matériau thermoformé et rembourrages absorbant considérablement les chocs.

Doublure

Laminé thermosoudé à 4 couches (GORE-TEX® DURACOM) construction sous forme de chausson :
Couche 1 - Doublure résistant à l'abrasion 100% PA
Couche 2 - Application fonctionnelle en feutre 100% PES
Couche 3 - Membrane imperméable et transpirante en ePTFE
Couche 4 - Tissu résille de protection 100% PA

Embout

Composite avec résistance à l'écrasement d'au moins 200 Joules conformément à la norme EN12568:2010. Support en caoutchouc le long du bord supérieur pour protéger la membrane interne contre d'éventuels dommages et réduire les signes de la pression sur la doublure interne.

Contrefort

Tissu non-tissé imprégné de résine thermoadhésive, d'une épaisseur de 1.8/2.0 mm

Fil

Fil en polyamide 6.6 à haute ténacité, titre 30/3, traitement hydrofuge, gris.

Lacets

Ronds, en polyester avec traitement hydrofuge, couleur noir / gris.

Système de lacage

Crochets et passants réalisés dans un matériau composite à base de polyamide, de couleur noire. Chaque chaussure est dotée de :

- 2 paires de crochets ouverts appliqués avec un rivet dans la partie supérieure.
- 1 paire d'anneaux en ruban de polyamide largeur 12 mm dans la partie intermédiaire.
- 5 paires de passants appliqués avec un rivet dans la partie inférieure.

Semelle de propreté

Anatomique et amovible, réalisée en polyéthylène et EVA absorbant les chocs, revêtue dans la partie supérieure d'un tissu résille en polyester résistant à l'abrasion.

La semelle de propreté est percée sur l'ensemble de sa surface.

Semelle intérieure

Semelle intérieure anti-perforation d'une épaisseur moyenne de 4 mm réalisée dans un matériau textile multicouche résistant à la perforation "Zero mm" à 1100 N conformément à la norme EN 12568:2010, revêtue dans la partie supérieure d'un tissu non tissé avec un renfort en polypropylène stabilisant dans la partie inférieure.

Semelle

Semelle montée réalisée avec une semelle intermédiaire en EVA avec talonnette TPU à équiper de crampons dans la partie postérieure, et semelle d'usure en caoutchouc nitrile résistant à la chaleur jusqu'à 300°C, antistatique, résistant aux huiles, aux hydrocarbures et à l'abrasion, absorption d'énergie dans le talon. La structure et le dessin particulier de la semelle crantée assurent d'importantes propriétés antidérapantes.

Poids d'une paire

env. 1760 g (pointure 42)

Hauteur postérieure

env. 17 cm (semelle comprise) (pointure 42)

Certificat CE

EN ISO 20345:2011 S3 WR HI AN HRO SRC DPI IIe Catégorie

Gamme de pointures

35 - 49