

9065/GA CHALLENGER EVO BOOT

FIRE FIGHTERS



IMPER RESPIRATION DU CUIR
+400%

ISOLEMENT A LA CHALEUR RADIANTE
+50%

DUREE SEMELLE
+20%

RESISTANCE COLLAGE SEMELLE
+40%

ABSORPTION D'ENERGIE DANS LE TALON
+100%

RESISTANCE A LA PERFORATION
+50%

- Botte de pompier aux prestations supérieures
- RESISTANTE AUX COUPURES DE SCIE A CHAINE - CLASSE 3 (EN ISO 17249 avec une vitesse de la scie de 28 m/s
- Le seul ranger anti-incendie sur le marché résistant aux coupures de scie à chaîne - CLASSE 3
- Protection du malléole et nouveau couvre-pointe en caoutchouc avec des reliefs pour ralentir l'usure.
- Bonne stabilité pour marcher et courir.
- Fermeture à glissière à ouverture totale, facile et rapide à nettoyer
- Matériaux d'excellente qualité pour une longue durée.
- EPI à haute visibilité grâce au profilé réfléchissant rouge.
- Intérieur doublé Gore-Tex® Performance Comfort Footwear optimal pour une vaste gamme de conditions climatiques et pour les activités en plein air.
- Résistance à la pénétration d'eau après 500.000 flexions selon la norme européenne EN ISO 20345 6.2.5
- Articulations postérieure et antérieure rembourrées pour un chaussant plus confortable.
- Tirants postérieur et antérieur pour favoriser l'insertion du pied.
- Confort extrême pour l'utilisation au cours d'une journée complète. (la transpiration est de l'ordre de 400%, meilleur respect des exigences de la réglementation européenne EN ISO 20345 5.4.6).
- L'isolation contre la chaleur est supérieure de 20% par rapport aux conditions requises par la norme standard EN15090 6.3.1 (bain de sable), et de 70% par rapport aux conditions requises par la norme européenne EN 15090 6.3.2 (chaleur radiante)
- Excellent grip sur les terrains accidentés et sur échelles (la durée de la semelle est supérieure de 30% aux conditions requises par la norme européenne EN ISO 20345 5.8.3)
- L'encollage de la semelle est plus résistant de 40% par rapport aux exigences de la réglementation européenne EN ISO 20345 5.3.1.2.
- L'absorption d'énergie dans la région du talon est supérieure de 100% aux exigences de la réglementation européenne EN ISO 20345 6.2.4.,
- Semelle résistante aux huiles et aux hydrocarbures, à la chaleur et à la flamme
- La résistance à la perforation du fond est supérieure de 50% par rapport aux conditions requises par la norme européenne EN ISO 20345 6.2.1
- Nouvelle semelle extérieure avec des tasseaux rouges pour la surveillance du niveau d'usure de la semelle (selon la norme EN15090 Annexe C).



Nom de l'Article: CHALLENGER EVO BOOT

Code de l'Article: 9065/GA

Tige

En cuir vachette pleine fleur, hydrofuge, de couleur noire, épaisseur de 2,0 - 2,2 mm.

Bracelet/articulation

En cuir pleine fleur souple, hydrofuge, de couleur noire, épaisseur de 1,0 - 1,1 mm.

Doublure

Laminé 4 épaisseurs thermo-soudé (GORE-TEX® DURACOM CAMBRELLE), réalisation sous forme de chaussette:

Couche 1 - Doublure Cambrelle 100% PA

Couche 2 - Soutien thermique en feutre 100% PES

Couche 3 - Membrane imperméable et respirante en ePTFE

Couche 4 - Soutien maille de protection 100% PA

Insert réfléchissant

En Reflex Scotchlite 3M, de couleur rouge.

Embout

En aluminium, très léger (-40% par rapport à l'acier), asymétrique à base portante avec une résistance à l'écrasement de 200 Joules, testé et certifié selon la norme EN12568:2010. Appliqué entre l'empeigne et la doublure, il est impossible de l'enlever sans endommager l'ensemble de la botte. Un rembourrage en matière plastique souple destiné à protéger le pied de l'opérateur pendant les flexions est appliqué sur le bord supérieur de l'embout.

Contrefort

Tissu non tissé en fibres synthétiques d'une épaisseur de 1,8 mm imprégné de résine thermo-adhésive.

Couvre-pointe externe

Caoutchouc spécial résistant à l'abrasion, à la chaleur et aux chocs, de couleur noire, épaisseur 3 mm, avec des reliefs pour ralentir l'usure. Appliqué sur l'empeigne avec une colle polyuréthane spéciale.

Insert postérieur

En caoutchouc spécial résistant à l'abrasion, à la chaleur et aux chocs, de couleur noire, épaisseur de 3,4 mm, avec des reliefs pour faciliter l'enlèvement du ranger.

Protection malléole

En matériau thermoformé avec des propriétés d'amortissement des chocs.

Renfort anti-scie

Tissu para-aramidique (Kevlar®) réalisé en 3 couches.

Élément fermeture éclair

Exclusif système de déchaussement rapide avec fermeture éclair entièrement divisible: réalisée dans le même cuir que l'empeigne, le curseur est en métal et les dents en plastique sont protégées à l'avant par le cuir.

Coutures

Fibre de Kevlar® intrinsèquement ignifuge, de couleur noire.

Éillets

En laiton bruni traité antirouille, avec un trou d'un diamètre interne de 5 mm.

Lacets

En fibre méta-aramidique (Nomex®) de type rond, de couleur noire, intrinsèquement ignifuges et hydrofugés.

Blocage-lacets

A l'extrémité des lacets sont positionnés deux systèmes à ressort en plastique bloquant le lacet au terme du réglage.

Première de propreté

Anatomique, constitué d'une couche de feutre (80% PES - 20% VISCOSE) pour l'absorption de la transpiration en excès, revêtement supérieur en TNT anti-abrasion 100% PA. Un insert en caoutchouc EVA est appliqué dans la partie postérieure pour un confort optimal du pied permettant de maintenir le pied dans l'arc plantaire et d'améliorer l'absorption d'énergie dans la région du talon.

Première de montage

Première de montage anti-perforation d'une épaisseur moyenne de 8 mm, structure en textile composite multicouche "Zero mm" Perforation à 1100 N selon la norme EN 12568:2010, et complété avec un renfort en plastique stabilisant et remplissage en feutre sur la partie inférieure. Les premières de montage anti-perforation en tissu offrent, contrairement aux laminés métalliques traditionnels, de nombreux avantages en termes d'ergonomie et de sécurité: surface de protection majorée, flexibilité, isolation, absorption de l'humidité, poids inférieur.

Semelle

Nouvelle semelle en caoutchouc nitrilique, antistatique, anti-huile, antidérapante SRC, résistante à la chaleur à 300° C, aux huiles et aux hydrocarbures, haute résistance à l'usure et absorption d'énergie dans la région du talon. Les tasseaux rouges de la semelle extérieure permettent à l'utilisateur final de surveiller le niveau d'usure de la semelle (selon la norme EN15090 Annexe C). La conformation de la semelle extérieure et des tasseaux est conçue pour éviter la retenue de la boue, des cailloux et de la terre. La structure interne en nid d'abeille forme un coussin d'air qui renforce les propriétés d'amortissement et d'isolement à la chaleur et au froid.

Poids d'une paire

env. 2850 g (pointure 42)

Hauteur postérieure

env. 30 cm (semelle incluse) (pointure 42)

Certification CE

EN 15090:2012 F2A HI₃ CI AN SRC

EN ISO 17249:2013 - ANTI-SCIE Classe 3 - E.P.I. III^{ème} Catégorie

Gamme de pointures prévue

36 - 49 (50/51 sur demande)